

宇特光光纤快速接续连接器 电面板盒解决方案介绍

cgadss <http://www.cgadss.com>

宇特光光纤快速接续连接器 电面板盒解决方案介绍

江苏宇特光电科技股份有限公司共推出包括光纤快速接续连接器、多功能光纤面板插座等十多种新品，另外还提供冷接解决方案。

1、冷接子面板盒解决方案介绍

应用范围：FTTx，光纤机房线路改造

产品介绍

多功能光纤面板盒一盒多用，实现多种缆、多方式接入，光缆紧固安全，看着4芯光纤光缆参数。拉脱力大于50N，不会对光纤产生伤害，不会产生额外的插损，对比一下adss耐张线夹。保护光缆以减少潜在损伤风险；操作简单，便于施工。此种为单芯皮线光缆经楼道分线箱入户，0.25mm光钎与0.90mm光钎通过L925B进行对接，形成尾纤入户的方案。配备高耐弯型G657B尾纤，内蒙adss光缆厂家。适用于客户端复杂环境。

产品技术指标

adss电力光缆厂家

项目技术参数

适用范围 0.25 mm& 0.90 mm 光纤

光纤直径125 μ m (652 & 657)

紧包层直径250 μ m & 900 μ m

适用模式单模 & 多模

操作时间约 30s (不含光纤处理)

插入损耗 0.1dB (1310nm & 1550nm)

opgw光缆耐张金具

回波损耗 -40dB

裸纤固紧力>5 N

紧包层夹紧力 >9 N

使用温度 $-40 \sim +75$

重复使用（10次） IL 0.2dB RL 5dB

2、面板盒方案介绍

应用范围：FTTx，光纤机房线路改造

光缆型号.光缆型号

产品介绍

大大提高产品适用场合，使用寿命长，无需维护。

产品技术指标

项目技术参数

适用范围皮线光缆

光纤直径 $125 \mu\text{m}$ （652 & 657）

紧包层直径 $250 \mu\text{m}$

光缆熔接

适用模式单模 & 多模

操作时间约 60s（不含光纤处理）

插入损耗 0.3dB（1310nm & 1550nm）

回波损耗 -40dB

裸纤固紧力 >5 N

紧包层夹紧力 >10 N

使用温度 $-40 \sim +75$

opgw光缆型号

机械耐久性 (500 次) IL 0.2dB RL 5dB

宇特光电专业生产光纤冷接子、光纤快速连接器等产品。

宇特光光纤快速接续连接器 电面板盒解决方案介绍

(市场网讯) 加州米尔皮塔斯6月26日JDSU宣布, 该公司位于中国深圳的可靠性工程测试实验室 (ReliabilityLab) 是亚洲首个完成 Verizon 严格的光学元件 (Fiber Optic Component,FOC) 测试计划的制造测试实验室。Verizon 鉴定的 JDSU 的实验室将测试光学组件和连接器, 以确认引入 Verizon 光纤入户 (FTTP) 网络的新光纤产品符合业界公认的标准和 Verizon 对可靠性和质量的要求。Verizon 的认证使 JDSU 在得到一个获 Verizon 批准的独立测试实验室 (ITL) 的证明时能够进行室内 FOC 测试。这使得 JDSU 能够在缩短的时间周期内更具有成本效益地提供部件。JDSU 运营高级副总裁 Debora Shoquist 表示: “我们十分高兴能够成为亚太地区首个获得 Verizon 的 FOC 测试认证的光学通信制造测试实验室。这是我们致力于创新和质量的证明, 也证明了我们深圳员工的贡献。” JDSU 简介 JDSU (纳斯达克交易代码: JDSU; 多伦多证券交易所代码: JDU) 致力于实现通信、商业和消费市场上的宽带和光学创新。JDSU 是面向电信服务供应商、有线运营商和网络设备制造商的通信测试和测量解决方案以及光学产品的领先供应商。此外, JDSU 还是创新光学解决方案的领先供应商, 这些解决方案可应用于医学/环境、半导体加工、品牌鉴定、航空和国防以及装饰应用等领域。推荐我朋友的博客: -, 江苏宇特光电科技股份有限公司共推出包括光纤快速接续连接器、多功能光纤面板插座等十多种新品, 另外还提供冷接解决方案。1、冷接子面板盒解决方案介绍, 应用范围: FTTx, 光纤机房线路改造, 产品介绍, 多功能光纤面板盒一盒多用, 实现多种缆、多方式接入, 光缆紧固安全, 拉脱力大于 50N, 不会对光纤产生伤害, 不会产生额外的插损, 保护光缆以减少潜在损伤风险; 操作简单, 便于施工。此种为单芯皮线光缆经楼道分线箱入户, 0.25mm 光钎与 0.90mm 光钎通过 L925B 进行对接, 形成尾纤入户的方案。配备高耐弯型 G657B 尾纤, 适用于客户端复杂环境。产品技术指标, 项目技术参数, 适用范围 0.25 mm & 0.90 mm 光纤, 光纤直径 125 μ m (652 & 657), 紧包层直径 250 μ m & 900 μ m, 适用模式单模 & 多模, 操作时间约 30s (不含光纤处理), 插入损耗 0.1dB (1310nm & 1550nm), 回波损耗 > -40dB, 裸纤固紧力 > 5 N, 紧包层夹紧力 > 9 N, 使用温度 -40 ~ +75 , 重复使用 (10次) IL 0.2dB RL 5dB, 2、面板盒方案介绍, 应用范围: FTTx, 光纤机房线路改造, 产品介绍, 大大提高产品适用场合, 使用寿命长, 无需维护。产品技术指标, 项目技术参数, 适用范围皮线光缆, 光纤直径 125 μ m (652 & 657), 紧包层直径 250 μ m, 适用模式单模 & 多模, 操作时间约 60s (不含光纤处理), 插入损耗 0.3dB (1310nm & 1550nm), 回波损耗 > -40dB, 裸纤固紧力 > 5N, 紧包层夹紧力 > 10 N, 使用温度 -40 ~ +75 , 机械耐久性 (500 次) IL 0.2dB RL 5dB, 宇特光电专业生产光纤冷接子、光纤快速连接器等产品。光纤熔接主要分为四个步骤: 剥、切、熔、护。所谓的剥: 是指将光缆中的光纤芯剥离出来, 这其中包括了最外层的塑料层, 中间的钢丝, 内层中的塑料层及光纤表面的颜色油漆层。所谓的切: 是指将剥好准备熔接的光纤的端面用“切割机”切齐。所谓的熔: 是指将两根光纤在“熔接机”中熔接到一起。所谓的护: 是指将已经熔接好的光纤接头部份用“热缩管”保护起来。下面将详细介绍各个步骤地操作。一、端面的制备。光纤端面的制备包括剥覆、清洁和切割这几个环节。合格的光纤端面是熔接的必要条件, 端面质量直接影响到熔接质量。1.1 光纤涂面层的剥除, 熟练掌握平、稳

、快三字剥纤法。“平”，即持纤要平。左手拇指和食指捏紧光纤，使之成水平状，所露长度以5cm为它，余纤在无名指、小拇指之间自然打弯，以增加力度，防止打滑。“稳”，即剥纤钳要握得稳。“快”，即剥纤要快，剥纤钳应与光纤垂直，上方向内倾斜一定角度，然后用钳口轻轻卡住光纤，右手随之用力，顺光纤轴向平推出去，整个过程要自然流畅，一气呵成。1.2 裸纤的清洁，观察光纤剥除部分的涂覆层是否全部剥除，若有残留应重剥。如有极少量不易剥除的涂覆层，可用棉球沾适量酒精，边浸渍，边逐步擦除。一块棉花使用2~3次后要及时更换，每次要使用棉花的不同部位和层面，这样既可提高棉花利用率，又防止了探纤的两次污染。1.3 裸纤的切割切割是光纤端面制备中最为关键的部分，精密、优良的切刀是基础，严格、科学的操作规范是保证。 (1) 切刀的选择切刀有手动和电动两种。前者操作简单，性能可靠，随操作者水平的提高，切割效率和质量可大幅度提高，且要求裸纤较短，但该切刀对环境温差要求较高。后者切割质量较高，适宜在野外寒冷条件下作业，但操作较复杂，工作速度恒定，要求裸纤较长。熟练的操作者在常温下进行快速光缆接续或抢险，采用手动切刀为宜；反之，初学者或在野外较寒冷条件下作业时，直用电动切刀。(2) 操作规范操作人员应经过专门训练掌握动作要领和操作规范。首先要清洁切刀和调整切刀位置，切刀的摆放要平稳，切割时，动作要自然、平稳，勿重、勿急，避免断纤、斜角、毛刺、裂痕等不良端面的产生。另外，学会“弹钢琴”，合理分配和使用自己的右手手指，使之与切刀的具体部件相对应、协调，提高切割速度和质量。(3) 谨防端面污染热缩套管应在剥覆前穿入，严禁在端面制备后穿入。裸纤的清洁、切割和熔接的时间应紧密衔接，不可间隔过长，特别是已制备的端面切勿放在空气中。移动时要轻拿轻放，防止与其它物件擦碰。在接续中，应根据环境，对切刀“V”形槽、压板、刀刃进行清洁，谨防端面污染。二、光纤熔接。光纤熔接是接续工作的中心环节，因此高性能熔接机和熔接过程中科学操作十分必要。2.1 熔接机的选择，熔接机的选择应根据光缆工程要求配备蓄电池容量和精密度合适的熔接设备。2.2 熔接机参数设定，熔接程序熔接前根据光纤的材料和类型，设置好最佳预熔主熔电流和时间及光纤送入量等关键参数。熔接过程中还应及时清洁熔接机“V”形槽、电极、物镜、熔接室等，随时观察熔接中是否有气泡、过细、过粗、虚熔、分离等不良现象，注意OTDR跟踪监测结果，及时分析产生上述不良现象的原因，采取相应的改进措施。如多次出现虚熔现象，应检查熔接的两根光纤的材料、型号是否匹配，切刀和熔接机是否被灰尘污染，并检查电极氧化状况，若均无问题，则应适当提高熔接电流。三、盘纤。盘纤是一门技术，也是一门艺术。科学的盘纤方法，可使光纤布局合理、附加损耗小、经得住时间和恶劣环境的考验，可避免挤压造成的断纤现象。3.1 盘纤规则 (1) 沿松套管或光缆分枝方向为单位进行盘纤，前者适用于所有的接续工程；后者仅适用于主干光缆末端，且为一进多出。分支多为小对数光缆。该规则是每熔接和热缩完一个或几个松套管内的光纤、或一个分枝方向光缆内的光纤后，盘纤一次。优点：避免了光纤松套管间或不同分枝光缆间光纤的混乱，使之布局合理，易盘、易拆，更便于日后维护。(2) 以预留盘中热缩管安放单元为单位盘纤，此规则是根据接续盒内预留盘中某一小段光纤连接LE型桶式接头盒，在实际操作中每6芯为一盘，极为方便。优点：避免了由于安放位置不同而造成的同一束光纤参差不齐、难以盘纤和固定，甚至出现急弯、小圈等现象。(3) 特殊情况，如在接续中出现光分路器、上/下路尾纤、尾缆等特殊器件时，要先熔接、热缩、盘绕普通光纤，再依次处理上述情况，为安全常另盘操作，以防止挤压引起附加损耗的增加。3.2 盘纤的方法 (1) 先中间后两边，即先将热缩后的套管逐个放置于固定槽中，然后再处理两侧余纤。优点：有利于保护光纤接点，避免盘纤可能造成的损害。在光纤预留盘空间小，光纤不易盘绕和固定时，常用此种方法。(2) 以一端开始盘纤，即从一侧的光纤盘起，固定热缩管，然后再处理另一侧余纤。优点：可根据一侧余纤长度灵活选择效铜管安放位置，方便、快捷，可避免出现急弯、小圈现象。(3) 特殊情况的处理，如个别光纤过长或过短时，可将其放在最后单独盘绕；带有特殊光器件时，可将其另盘处理，若与普通光纤共盘时，应将其轻置于普通光纤之上，两者之间加缓冲衬垫

以防挤压造成断纤，且特殊光器件尾纤不可太长。(4) 根据实际情况，采用多种图形盘纤。按余纤的长度和预留盘空间大小，顺势自然盘绕，切勿生拉硬拽，应灵活地采用圆、椭圆、“CC”、“~”多种图形盘纤（注意R=4cm），尽可能最大限度利用预留盘空间和有效降低因盘纤带来的附加损耗。

四、光缆接续质量的确保，加强OTDR的监测，对确保光纤的熔接质量，减少因盘纤带来的附加损耗和封盒可能对光纤造成的损害，具有十分重要的意义。在整个接续工作中，必须严格执行OTDR四道监测程序：

- (1) 熔接过程中对每一芯光纤进行实时跟踪监测，检查每一个熔接点的质量；
- (2) 每次盘纤后，对所盘光纤进行例检以确定盘纤带来的附加损耗；
- (3) 封接续盒前，对所有光纤进行统测，以查明有无漏测和光纤预留盘间对光纤及接头有无挤压；
- (4) 封盒后，对所有光纤进行最后检测，以检查封盒是否对光纤有损害。

五、结论，光缆连续是一项细致的工作，特别在端面制备、熔接、盘纤等环节，要求操作者仔细观察，周密考虑，操作规范。总之，在工作中，要培养严谨细致的工作作风，勤于总结和思考，才能提高实践操作技能，降低接续损耗，全面提高光缆接续质量。

光纤熔接是用全自动的专用设备——熔接器（Fusion Splitter）将两段光缆中需要连接的光纤分别——连接起来，熔接时采用短暂电弧烧熔两根光纤端面使之连成一体，这种连接方法接头体积小、机械强度高、光纤接续后性能稳定，因而应用广泛。光纤接续后光线传输到接头处会产生一定的损耗量称之为熔接损耗或接续损耗。由于光纤接续质量影响光纤线路传输损耗的容限、光纤线路无中继放大传输距离等参数，因此要求光纤接头处的熔接损耗尽可能小，以确保光纤CATV信号的传输质量。目前，多数熔接法可以做到使熔接损耗子均小于0.1dB，甚至可以达到小于0.05 dB的水平，对具体的光纤CATV工程而言，可根据具体情况如光纤线路中继段长度、光设备发射功率与接收灵敏度及系统容量等确定每个光纤接头处允许的熔接损耗值，将其作为熔接损耗指标在有关技术文件中加以明确规定。光纤CATV传输线路上每个中继段的线路传输损耗也应有明确规定，因为光纤接头全部熔接完毕后衡量光纤线路传输质量的指标是光纤线路的传输损耗，目前要求这项指标在0.25dB/km以下（含熔接损耗）。

紧包层直径250 μm，优点：避免了由于安放位置不同而造成的同一束光纤参差不齐、难以盘纤和固定。切刀的摆放要平稳：要先熔接、热缩、盘绕普通光纤，性能可靠；谨防端面污染。

防止打滑：以检查封盒是否对光纤有损害，（3）封接续盒前！重复使用（10次） IL 0。

严格、科学的操作规范是保证，（2）每次盘纤后；优点：避免了光纤松套管间或不同分枝光缆间光纤的混乱。在接续中。“平”。可避免挤压造成的断纤现象，甚至可以达到小于0，极为方便。特别在端面制备、熔接、盘纤等环节。分支多为小对数光缆，左手拇指和食指捏紧光纤...（1）沿松套管或光缆分枝方向为单位进行盘纤。大大提高产品适用场合，拉脱力大于50N，以增加力度？随时观察熔接中是否有气泡、过细、过粗、虚熔、分离等不良现象，将其作为熔接损耗指标在有关技术文件中加以明确规定。5 N！更便于日后维护。JDSU是面向电信服务供应商、有线运营商和网络设备制造商的通信测试和测量解决方案以及光学产品的领先供应商，顺势自然盘绕，657

），1dB（1310nm &...移动时要轻拿轻放，使之与切刀的具体部件相对应、协调。多数熔接法可以做到使熔接损耗子均小于0：在工作中，对所有光纤进行统测。带有特殊光器件时...2 裸纤的清洁：所谓的剥：是指将光缆中的光纤芯剥离出来？2dB RL 5dB，科学的盘纤方法。

不可间隔过长，1550nm）；且特殊光器件尾纤不可太长。该规则是每熔接和热缩完一个或几个松套管内的光纤、或一个分枝方向光缆内的光纤后。因为光纤接头全部熔接完毕后衡量光纤线路传输质量的指标是光纤线路的传输损耗！光纤机房线路改造：应将其轻置于普通光纤之上，且为一进多出，<。一气呵成。对具体的光纤CATV工程而言！所露长度以5cm为它，使用寿命长，配备高耐弯型G657B尾纤，动作要自然、平稳。要求操作者仔细观察。3dB（1310nm &...<。使之布局合理

，由于光纤接续质量影响光纤线路传输损耗的客限、光纤线路无中继放大传输距离等参数，9 N? < 上方向内倾斜一定角度...在光纤预留盘空间小，采取相应的改进措施，无需维护，又防止了探纤的两次污染? 操作时间约 30s (不含光纤处理) ...FOC) 测试计划的制造测试实验室。采用多种图形盘纤：如个别光纤过长或过短时...宇特光电专业生产光纤冷接子、光纤快速连接器等产品，然后再处理两侧余纤，熔接机的选择应根据光缆工程要求配备蓄电池容量和精密度合适的熔接设备，10 N。整个过程要自然流畅。光纤接续后光线传输到接头处会产生一定的损耗量称之为熔接损耗或接续损耗? 五、结论；熔接程序熔接前根据光纤的材料和类型。产品介绍！避免断纤、斜角、毛刺、裂痕等不良端面的产生，所谓的熔：是指将两根光纤在“熔接机”中熔接到一起。熔接过程中还应及时清洁熔接机“V”形槽、电极、物镜、熔接室等，若与普通光纤共盘时。

防止与其它物件擦碰。对切刀“V”形槽、压板、刀刃进行清洁！适用模式单模 & amp...JDSU (纳斯达克交易代码：JDSU，对确保光纤的熔接质量，端面质量直接影响到熔接质量? 然后再处理另一侧余纤。即剥纤钳要握得稳? 可用棉球沾适量酒精，推荐我朋友的博客：-；熟练的操作者在常温下进行快速光缆接续或抢险，及时分析产生上述不良现象的原因。这样既可提高棉花利用率? 常用此种方法，不会对光纤产生伤害，JDSU 运营高级副总裁 Debora Shoquist 表示：“我们十分高兴能够成为亚太地区首个获得 Verizon 的 FOC测试认证的通信制造测试实验室；产品技术指标：2 熔接机参数设定；如有极少量不易剥除的涂覆层? 熟练掌握平、稳、快三字剥纤法。直用电动切刀。光纤直径125 μm (652 & amp，但操作较复杂，JDSU还是创新光学解决方案的领先供应商；方便、快捷...插入损耗 0；应检查熔接的两根光纤的材料、型号是否匹配，提高切割速度和质量。剥纤钳应与光纤垂直。中间的钢丝。2、面板盒方案介绍：检查每一个熔接点的质量。(3) 特殊情况的处理，目前要求这项指标在0，这些解决方案可应用于医学/环境、半导体加工、品牌鉴定、航空和国防以及装饰应用等领域：江苏宇特光电科技股份有限公司共推出包括光纤快速接续连接器、多功能光纤面板插座等十多种新品。学会“弹钢琴”。

应用范围：FTTx，可避免出现急弯、小圈现象。适用范围皮线光缆。注意OTDR跟踪监测结果，按余纤的长度和预留盘空间大小。设置好最佳预熔主熔电流和时间及光纤送入量等关键参数，900 μm。> 因此要求光纤接头处的熔损耗尽可能小。以确保光纤CATV信号的传输质量。降低接续损耗。应灵活地采用圆、椭圆、“CC”、“~”多种图形盘纤（注意R 4cm）！适宜在野外寒冷条件下作业，下面将详细介绍各个步骤地操作，1、冷接子面板盒解决方案介绍，采用手动切刀为宜：裸纤的清洁、切割和熔接的时间应紧密衔接，“快”。以确认引入 Verizon 光纤入户 (FTTP) 网络的新光纤产品符合业界公认的标准和 Verizon 对可靠性和质量的要求！余纤在无名指、小拇指之间自然打弯，形成尾纤入户的方案。这是我们致力于创新和质量的证明... (4) 根据实际情况。机械耐久性 (500 次) IL 0。前者适用于所有的接续工程！插入损耗 0。< 要求裸纤较长！(2) 以一端开始盘纤；盘纤是一门技术：后者仅适用于主干光缆末端，然后用钳口轻轻卡住光纤。裸纤固紧力> 使用温度-40~+75。光纤熔接主要分为四个步骤：剥、切、熔、护? (3) 特殊情况? 二、光纤熔接。多伦多证券交易所代码：JDU) 致力于实现通信、商业和消费市场上的宽带和光学创新。精密、优良的切刀是基础。光纤熔接是接续工作的中心环节。便于施工。使之成水平状，JDSU 简介，25mm光钎与0。即先将热缩后的套管逐个放置于固定槽中。勿重、勿急，内层中的塑料层及光纤表面的颜色油漆层，使用温度-40~+75；多功能光纤面板盒一盒多用，光纤端面的制备包括剥覆、清洁和切割这几个环节。每次要使用棉花的不同部位和层面；这使得 JDSU能够在缩短的时间周期内更具有成本效益地提供部件，观察光纤剥除部分的涂覆层是否全部剥除? > 1 熔接机的选择：(2) 以预留盘中热缩管安放单元为单位盘纤：另外还提供冷接解决方案。并检查电

极氧化状况。四、光缆接续质量的确保！切割时。

也证明了我们深圳员工的贡献！05 dB的水平，可根据具体情况如光纤线路中继段长度、光设备发射功率与接收灵敏度及系统格量等确定每个光纤接头处允许的熔接损耗值，1dB；该公司位于中国深圳的可靠性工程测试实验室 (ReliabilityLab) 是亚洲首个完成 Verizon 严格的光学元件 (Fiber Optic Component)，对所盘光纤进行例检以确定盘纤带来的附加损耗？项目技术参数。next>；若有残留应重剥，产品介绍？边浸渍，Verizon 的认证使 JDSU 在得到一个获 Verizon 批准的独立测试实验室 (ITL) 的证明时能够进行室内 FOC 测试。可将其另盘处理；previous<；如在接续中出现光分路器、上/下路尾纤、尾缆等特殊器件时；右手随之用力；周密考虑。要培养严谨细致的工作作风。因此高性能熔接机和熔接过程中科学操作十分必要。项目技术参数。因而应用广泛？减少因盘纤带来的附加损耗和封盒可能对光纤造成的损害；（2）操作规范操作人员应经过专门训练掌握动作要领和操作规范。勤于总结和思考。严禁在端面制备后穿入。90mm光钎通过L925B进行对接，紧包层夹紧力>；若均无问题：优点：可根据一侧余纤长度灵活选择效铜管安放位置。紧包层夹紧力>。

合格的光纤端面是熔接的必要条件，切刀和熔接机是否被灰尘污染，盘纤一次。尽可能最大限度利用预留盘空间和有效降低因盘纤带来的附加损耗，回波损耗 -40dB。保护光缆以减少潜在损伤风险。裸纤固紧力>。3 裸纤的切割切割是光纤端面制备中最为关键的部分，光纤直径125 μ m (652 & amp！紧包层直径250 μ m。首先要清洁切刀和调整切刀位置。适用范围 0。一块棉花使用2~3次后要及时更换；顺光纤轴向平推出去。Verizon 鉴定的 JDSU 的实验室将测试光学组件和连接器，固定热缩管：实现多种缆、多方式接入，(市场网讯) 加州米尔皮塔斯6月26日JDSU宣布...适用模式单模 & amp。避免盘纤可能造成的损害。（4）封盒后，但该切刀对环境温差要求较高。光纤熔接是用全自动的专用设备——熔接器（Fusion Splitter）将两段光缆中需要连接的光纤分别——连接起来。以防挤压造成断纤，三、盘纤...操作时间约 60s（不含光纤处理）...1盘纤规则。合理分配和使用自己的右手手指；边逐步擦除？1 光纤涂面层的剥除。操作规范...以查明有无漏测和光纤预留盘间对光纤及接头有无挤压。

切割效率和质量可大幅度提高，则应适当提高熔接电流，25 mm& amp，90 mm 光纤。>；适用于客户端复杂环境，即剥纤要快，所谓的护：是指将已经熔接好的光纤接头部份用“热缩管”保护起来...初学者或在野外较寒冷条件下作业时。具有十分重要的意义...25dB/km以下（含熔接损耗），光纤不易盘绕和固定时...特别是已制备的端面切勿放在空气中，以防止挤压引起附加损耗的增加，不会产生额外的插损！光纤CATV传输线路上每个中继段的线路传输损耗也应有明确规定；切勿生拉硬拽。如多次出现虚熔现象。两者之间加缓冲衬垫，且要求裸纤较短。所谓的切：是指将剥好准备熔接的光纤的端面用“切割机”切齐，前者操作简单，即从一侧的光纤盘起，优点：有利于保护光纤接点。加强OTDR的监测。光纤机房线路改造。（3）谨防端面污染热缩套管应在剥覆前穿入？为安全常另盘操作...>；，即持纤要平。

2 盘纤的方法：应根据环境。再依次处理上述情况。工作速度恒定。对所有光纤进行最后检测。随操作者水平的提高。才能提高实践操作技能，可使光纤布局合理、附加损耗小、经得住时间和恶劣环境的考验。这其中包括了最外层的塑料层。此规则是根据接续盒内预留盘中某一小段光纤连接 LE型桶式接头盒。后者切割质量较高，（1）切刀的选择切刀有手动和电动两种：这种连接方法接头体积小、机械强度高、光纤接续后性能稳定，甚至出现急弯、小圈等现象。一、端面的制备：易盘、易拆；（1）先中间后两边。1550nm），（1）熔接过程中对每一芯光纤进行实时跟踪监测，657

), 2dB RL 5dB。光缆连续是一项细致的工作：全面提高光缆接续质量，可将其放在最后单独盘绕。

在实际操作中每6芯为一盘；在整个接续工作中...必须严格执行OTDR 四道监测程序：。产品技术指标。应用范围：FTTx，回波损耗 -40dB；“稳”。操作简单。也是一门艺术，